



## THERMAX<sup>MD</sup>\*

### NOIR DE CARBONE THERMIQUE MOYEN

#### Specifications

Parameter	ASTM Test Method**	Thermax <sup>®</sup> N990	Thermax <sup>®</sup> N991 Powder
Sieve Residue	D1514		
325 Mesh % (ppm) max.		0.0015 (15)	0.0250 (250)
Magnetics on 325 Mesh % (ppm) max.		0.0005 (5)	0.0005 (5)
Nitrogen Surface Area, m <sup>2</sup> /g	D6556	7.0 - 12.0	7.0 - 12.0
Oil Absorption Number (OAN) cm <sup>3</sup> /100g max.	D2414	44.0	44.0
Ash Content % max.	D1506	0.20	0.20
pH	D1512	9.0 - 11.0	9.0 - 11.0
Toluene Extract % max.		0.50	0.50
Heat Loss % max.	D1509	0.1	0.1
Fines Content (as shipped) % max.	D1508	8.0	-
Pellet Hardness grams (14 x 18 mesh)	D5230		
average, max.		30	-
high (average of 3 highest), max.		50	-

\* Pour obtenir la liste complète des pays où THERMAX<sup>MD</sup> et CANCARB<sup>MD</sup> sont des marques déposées, consultez [www.cancarb.com/trademarks](http://www.cancarb.com/trademarks)

\*\* Les essais sont généralement effectués conformément aux normes ASTM.

#### Applications

##### PRODUITS EN CAOUTCHOUC

Courroies  
Diaphragmes  
Joints de dilatation  
Joints  
Hose  
Pièces moulées  
Supports moteur  
Joints toriques  
Profilés  
Rouleaux  
Joints d'étanchéité  
Produits d'étanchéité  
Mousses  
Pneus  
Tubes  
Balais d'essuie-glace

##### MÉTALLURGIE

Carbure de bore  
Agent réducteur  
Métallurgique  
Silicium de qualité solaire  
Carbure de tantale  
Carbure de titane  
Carbure de tungstène  
Carbure de vanadium  
**PLASTIQUES**  
Colorants  
Connecteurs  
Thermorétractables  
Fils et câbles  
Gainés isolantes

##### RÉFRACTAIRES

Bétons réfractaires  
Briques réfractaires  
Argile pour trous de coulée  
Vannes coulissantes  
**SPÉCIALITÉS**  
Adhésifs  
Céramiques avancées  
Freins d'avions  
Rubans magnétiques audio/vidéo  
Balais et électrodes en carbone  
Composites de carbone  
Colorant pour béton  
Joints de carbone  
Production de verre  
Isolation haute température

#### La garantie THERMAX<sup>MD</sup>

Engagés en faveur d'un développement responsable. Le processus de gestion de Cancarb est certifié ISO 9001 et ISO 14001.

La gamme de produits Thermax<sup>MD</sup> comprend les qualités standard N990 et N991, ainsi que les qualités spécialisées N907 (inoxydable) et hi908, N990UP (ultra-pur), hi991 UP, N908UP, N990CG (faible teneur en HAP) et Carbocolor<sup>MD</sup>.

Toutes les qualités de Thermax<sup>MD</sup> sont fabriquées dans des conditions strictement contrôlées à partir de gaz naturel de qualité commerciale de haute qualité. Par conséquent, les fabricants qui utilisent Thermax<sup>MD</sup> bénéficient d'une qualité constante du produit.

**1702 Brier Park Crescent N.W.  
Medicine Hat, Alberta T1C 1T9  
Canada**

**Téléphone 1.403.527.1121  
Télécopieur : 1.403.529.6093  
Site Web [www.cancarb.com](http://www.cancarb.com)**