



THERMAX^{MD}* STAINLESS

NOIR DE CARBONE THERMIQUE MOYEN

Specifications

Parameter	ASTM Test Method**	Thermax [®] N907 Stainless	Thermax [®] N908 Stainless Powder
Sieve Residue	D1514		
325 Mesh % (ppm) max.		0.0015 (15)	0.0250 (250)
Magnetics on 325 Mesh % (ppm) max.		0.0005 (5)	0.0005 (5)
Nitrogen Surface Area, m ² /g	D6556	7.0 - 12.0	7.0 - 12.0
Oil Absorption Number (OAN) cm ³ /100g max.	D2414	44.0	44.0
Ash Content % max.	D1506	0.20	0.20
pH	D1512	9.0 - 11.0	9.0 - 11.0
Toluene Extract % max.		0.15	0.15
Heat Loss % max.	D1509	0.1	0.1
Fines Content (as shipped) % max.	D1508	15.0	-
Pellet Hardness grams (14 x 18 mesh)	D5230		
average, max.		30	-
high (average of 3 highest), max.		50	-

* Pour obtenir la liste complète des pays où THERMAX^{MD} et CANCARB^{MD} sont des marques déposées, consultez www.cancarb.com/trademarks

** Les essais sont généralement effectués conformément aux normes ASTM.

Applications

POUR PRODUITS EN CAOUTCHOUC À FAIBLE TACHAGE

Jointes
Jointes toriques
Profilés
Jointes d'étanchéité
Mousses

SPÉCIALITÉS

Tiges de carbone
Céramiques
Composites
Graphite

La garantie THERMAX^{MD}

Engagés en faveur d'un développement responsable. Le processus de gestion de Cancarb est certifié ISO 9001 et ISO 14001.

La gamme de produits Thermax^{MD} comprend les qualités standard N990 et N991, ainsi que les qualités spécialisées N907 (inoxydable) et hi908, N990UP (ultra-pur), hi991 UP, N908UP, N990CG (faible teneur en HAP) et Carbocolor^{MD}.

Toutes les qualités de Thermax^{MD} sont fabriquées dans des conditions strictement contrôlées à partir de gaz naturel de qualité commerciale de haute qualité. Par conséquent, les fabricants qui utilisent Thermax^{MD} bénéficient d'une qualité constante du produit.

1702 Brier Park Crescent N.W.
Medicine Hat, Alberta T1C 1T9
Canada

Téléphone 1.403.527.1121
Télécopieur : 1.403.529.6093
Site Web www.cancarb.com