



THERMAX^{MD}* N990CG

NOIR DE CARBONE THERMIQUE MOYEN À FAIBLE TENEUR EN HAP

Specifications

Parameter	ASTM Test Method**	Thermax [®] N990CG
Sieve Residue	D1514	
325 Mesh % (ppm) max.		0.0015 (15)
Magnetics on 325 Mesh % (ppm) max.		0.0005 (5)
Nitrogen Surface Area, m ² /g	D6556	7.0 - 12.0
Oil Absorption Number (OAN) cm ³ /100g max.	D2414	44.0
Ash Content % max.	D1506	0.20
pH	D1512	9.0 - 11.0
Toluene Extract % max.		0.10
Heat Loss % max.	D1509	0.1
Fines Content (as shipped) % max.	D1508	8.0
Pellet Hardness grams (14 x 18 mesh)	D5230	
average, max.		30
high (average of 3 highest), max.		50

La teneur en HAP de notre noir de carbone CG est contrôlée tout au long du processus de production afin de garantir la constance et la qualité du produit, ainsi que sa conformité au Règlement de la Commission (UE) n° 10/2011.

** Pour obtenir la liste complète des pays où THERMAX^{MD} et CANCARB^{MD} sont des marques déposées, consultez www.cancarb.com/trademarks*

*** Les essais sont généralement effectués conformément aux normes ASTM.*

À propos

Cancarb est fier d'être le premier fabricant de noir de carbone thermique à avoir développé intentionnellement un noir de carbone thermique moyen à faible teneur en HAP destiné aux biens de consommation.

Le N990CG permet aux clients de réduire la teneur en HAP dans leurs applications sans compromettre la qualité ni les performances associées à Thermax^{MD}.

Les essais relatifs aux HAP sont effectués conformément à la norme ASTM D8143. De façon générale, les réglementations relatives aux HAP s'appliquent aux produits finis. Par conséquent, la conformité réglementaire exige des essais sur les composés finis. Cela inclut les réglementations ou les certifications de qualité telles que le Règlement UE 1272/2013 et la marque de certification Geprüfte Sicherheit (GS).

La garantie THERMAX^{MD}

Engagés en faveur d'un développement responsable. Le processus de gestion de Cancarb est certifié ISO 9001 et ISO 14001.

La gamme de produits Thermax^{MD} comprend les qualités standard N990 et N991, ainsi que les qualités spécialisées N907 (inoxydable) et hi908, N990UP (ultra-pur), hi991 UP, N908UP, N990CG (faible teneur en HAP) et Carbocolor^{MD}.

Toutes les qualités de Thermax^{MD} sont fabriquées dans des conditions strictement contrôlées à partir de gaz naturel de qualité commerciale de haute qualité. Par conséquent, les fabricants qui utilisent Thermax^{MD} bénéficient d'une qualité constante du produit.

**1702 Brier Park Crescent N.W.
Medicine Hat, Alberta T1C 1T9
Canada**

**Téléphone 1.403.527.1121
Télécopieur : 1.403.529.6093
Site Web www.cancarb.com**